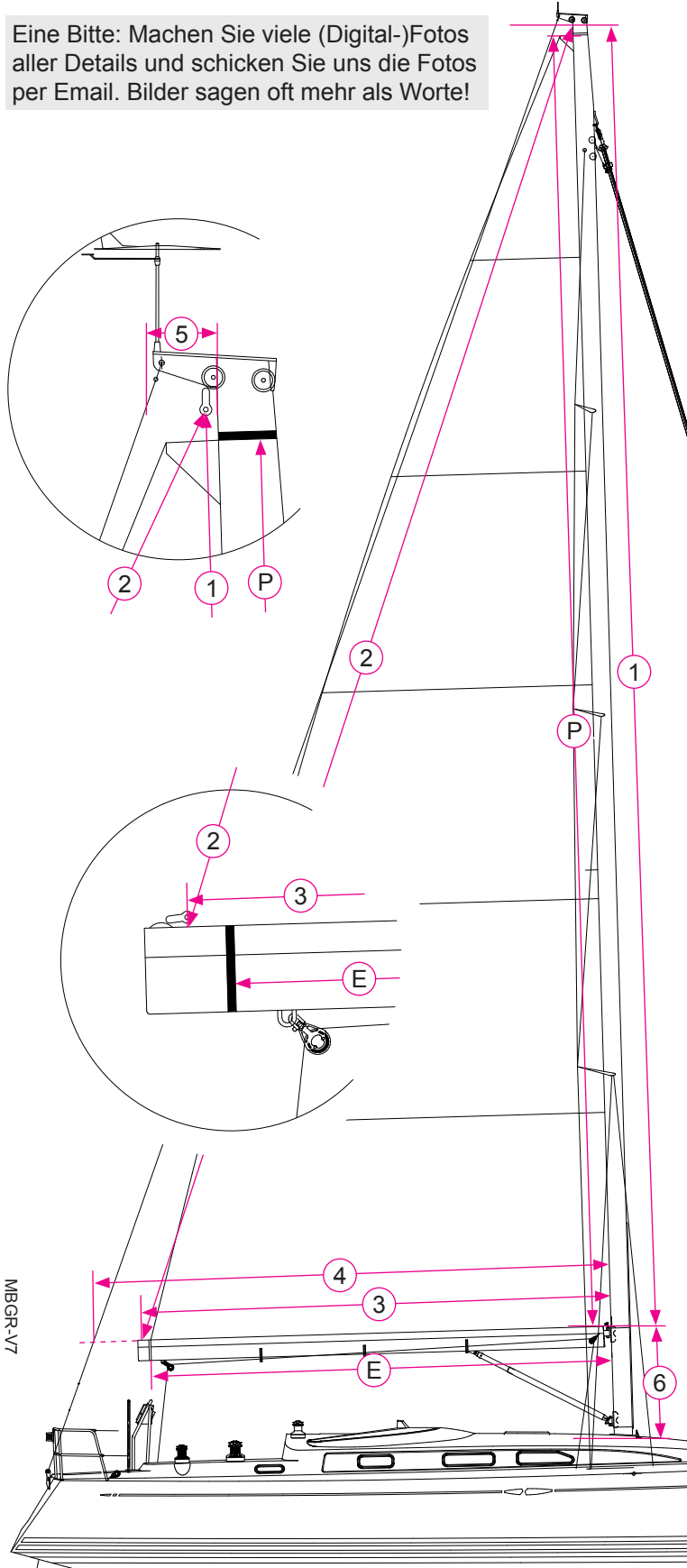


Maßblatt GROSSSEGEL

Kunde		Telefon		Datum	
Yachttyp		Baujahr		Segelnummer	
Yachtname		Bau-Nr.		Farbe Segelnr.	rot / blau / schwarz / grün

Eine Bitte: Machen Sie viele (Digital-)Fotos aller Details und schicken Sie uns die Fotos per Email. Bilder sagen oft mehr als Worte!



Alle Angaben in mm!

Aus Ihren Unterlagen

P	max. Vorliek Großsegel	
E	max. Unterliek Großsegel	

Messbrief ORC Club ORCi IRC vorhanden

Gemessen

1	Vorliek zu Blocks (gemessen von Oberkante Baum)	
2	max. Achterliek	
3	Unterliek zu Blocks (gemessen von Achterkante Mast, ggf. vorhandenen Rutscher berücksichtigen)	
4	Achterkante Mast bis Achterstag	
5	Achterkante Mast bis Achterstag auf Höhe „Vorliek zu Blocks“ (1)	
6	Oberkante Baum bis Mastfuß/Deck	

Angaben zum Mast

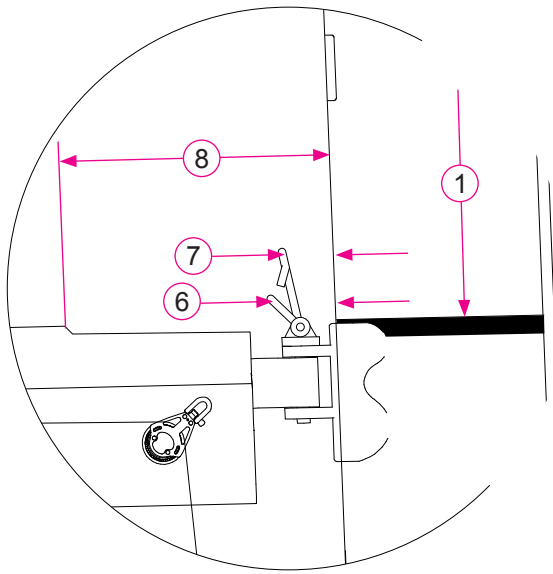
Takelung	<input type="checkbox"/> Top <input type="checkbox"/> 9/10 <input type="checkbox"/> 7/8
Hersteller	
Profil (Länge x Breite)	mm
Material	<input type="checkbox"/> Alu <input type="checkbox"/> Carbon <input type="checkbox"/> Holz
Salinge	<input type="checkbox"/> gerade <input type="checkbox"/> gepfeilt
Anzahl Salinge	
Jumpspreize und -stagen	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
Backstagen	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
Höhe Backstagen über Baum	mm
Check-Stagen	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
Höhe Check-Stagen über Baum	mm
Babystag	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
Achterstag-Trim	<input type="checkbox"/> ohne <input type="checkbox"/> Wantenspanner <input type="checkbox"/> Kurbelspanner <input type="checkbox"/> Hydraulikspanner <input type="checkbox"/> Taljen <input type="checkbox"/> Winchen

Angaben zum Großbaum

Hersteller	
Profil (Länge x Breite)	mm
Umfang	mm
Anzahl Reffleinen	
Schotrutscher vorhanden	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein (siehe 14)
Feste Reffblöcke am o. im Baum	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein (siehe 16 - 18)
Einleinen-Reffsystem	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein (siehe 7)

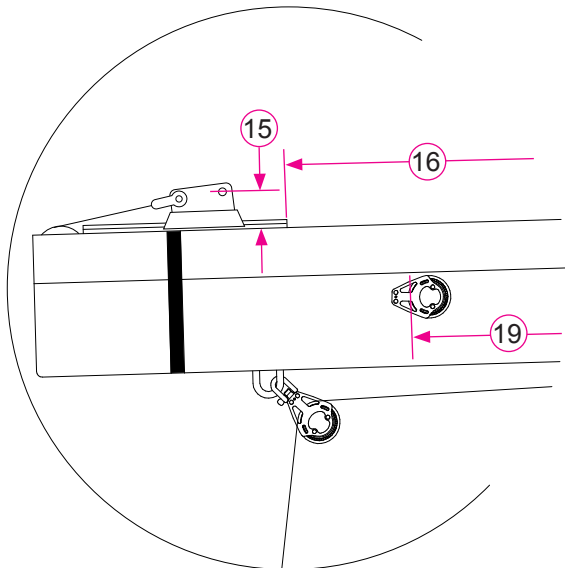
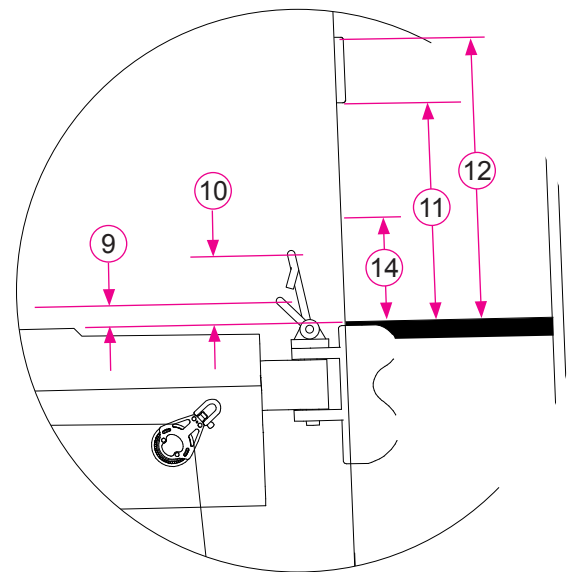
MBGR-V7

Maßblatt GROBSEGEL



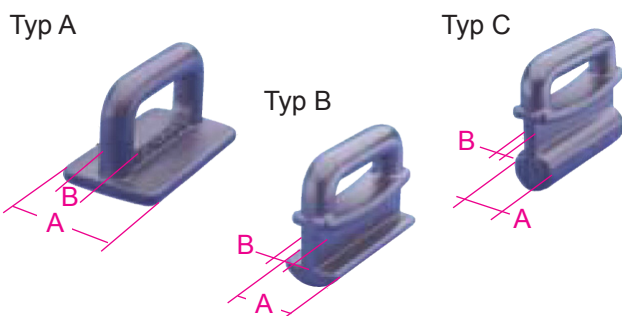
Gemessen von Hinterkante Mast		
6	bis Halsanbindung (bewegliche Schäkkel ca. im 45° Winkel halten)	mm
7	bis Reffbeschlag (bewegliche Beschläge ca. im 45° Winkel halten) Bei Einleinen-Reffsystemen Abstand Mast bis Leinen-Austritt messen!	mm
7.1	Reff 1: <input type="checkbox"/> Backbord <input type="checkbox"/> Steuerbord <input type="checkbox"/> egal	
7.2	Reff 2: <input type="checkbox"/> Backbord <input type="checkbox"/> Steuerbord <input type="checkbox"/> egal	
7.3	Reff 3: <input type="checkbox"/> Backbord <input type="checkbox"/> Steuerbord <input type="checkbox"/> egal	
8	bis Anfang Unterliek-Göhl	mm

Gemessen von Oberkante P-Maß bzw. Baum		
9	bis Halsanbindung (bewegliche Schäkkel ca. im 45° Winkel halten)	mm
10	bis Reffbeschlag (bewegliche Beschläge ca. im 45° Winkel halten)	mm
11	bis Beginn Vorliek-/Rutscher-Einführung	mm
12	bis Ende Vorliek-/Rutscher-Einführung	mm
13	bis Einführer Tau-Vorliek (falls vorhanden)	mm
14	Slide Stop (niedrigste Rutscher-Position)	mm



Gemessen von...		
15	Oberkante Baum bis Segelanschlagpunkt	mm
16	Hinterkante Mast bis Anfang Schiene/Ende Göhl	mm
Fest montierte Reff-Blöcke (falls vorhanden):		
19	Hinterkante Mast bis Umlenk-Block Reff 1	mm
20	Hinterkante Mast bis Umlenk-Block Reff 2	mm
	Hinterkante Mast bis Umlenk-Block Reff 3	mm

Mastrutscher		
<input type="checkbox"/> Typ A <input type="checkbox"/> Typ B <input type="checkbox"/> Typ C <input type="checkbox"/> andere - bitte skizzieren		
A	Breite Körper	mm
B	Breite Steg	mm



Mastrutscher-Systeme (falls vorhanden)	
Hersteller	
Typenbezeichnung	
Schienenbreite	mm
Anzahl Lattenrutscher	
Anzahl Zwischenrutscher	
Kopfbrett: max. Dicke	mm

Maßblatt GROBSEGEL

Mastbiegung

Die %-Angaben verstehen sich gemessen von Oberkante Baum bis zur maximalen Vorlieklänge bzw. P-Mast am Masttop.

Vorbiegung oder Pre-Bend bezeichnet die Mastkurve ohne jegliche Achter- oder Backstag-Spannung.

Arbeitsbiegung oder Working Bend wird mit etwa 2/3 der maximalen Mastbiegung gemessen, wie es bei 12 bis 14kn TWS der Fall sein würde.

Bitte auch „0“ für Vorbiegung oder Arbeitsbiegung eintragen, falls der Mast nicht biegt!

Ermitteln Sie unbedingt die vor/achterliche Abmessung des Mastprofils und senden Sie uns Fotos des maximal gebogenen Riggs, falls eine Messung nicht möglich ist.

Vorbiegung (Pre-Bend)		
	Vorbiegung bei 0% (Oberkante Baum)	0 mm
91	Vorbiegung bei 75%	mm
92	Vorbiegung bei 50%	mm
93	Vorbiegung bei 25%	mm
	Vorbiegung bei 100% (Masttop)	0 mm
Arbeitsbiegung (Working Bend)		
94	Arbeitsbiegung bei 75%	mm
95	Arbeitsbiegung bei 50%	mm
96	Arbeitsbiegung bei 25%	mm
Und dann noch:		
97	maximale Mastbiegung	mm
98	Mastfall	